

INFORME DE EVALUACIÓN DE RIESGOS

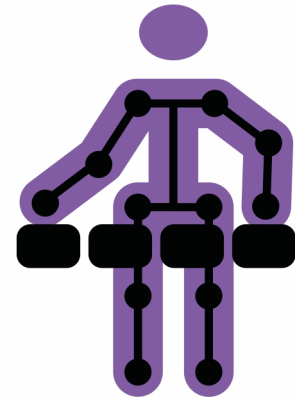
IDENTIFICACIÓN

Fecha: 20/05/2009

Tarea: Production machine mechanical components

Empresa: VV

Observaciones: Rotation between 2 different workstations of machinery



VARIABLES y CÁLCULOS

Subtarea	DERECHO		IZQUIERDO	
	A	B	A	B
D - Duración (min)	200	260	200	260
Tiempo del ciclo (seg)	30,0	60,0	30,0	60,0
Nº de acciones técnicas en 1 ciclo	21,0	32,0	8,0	16,0
F - Frecuencia (acciones técnicas / min)	42,00	32,00	16,00	16,00
ATA - Nº acciones técnicas actuales, subtarea [F x D]	8.400	8.320	3.200	4.160
ATA - Nº acciones técnicas actuales, total	16.720		7.360	
CF - Constante de frecuencia	30	30	30	30
FoM - Multiplicador de fuerza	1,00	1,00	1,00	1,00
PoM - Multiplicador de postura	0,60	1,00	0,70	1,00
ReM - Multiplicador de repetitividad	0,70	1,00	1,00	1,00
AdM - Multiplicador de adicionales	1,00	1,00	1,00	1,00
DuM - Multiplicador de duración	1,00	1,00	1,00	1,00
RcM - Multiplicador de recuperación	0,60	0,60	0,60	0,60
RTA - Nº acciones técnicas de referencia, subtarea	2.268	4.680	3.780	4.680
RTA - Nº acciones técnicas de referencia, total	6.948		8.460	

RIESGO de la TAREA

	DERECHO	IZQUIERDO
Índice OCRA	4,84 Riesgo	0,89 Sin riesgo

Interpretación del Índice OCRA		
≤ 2,2	Sin riesgo	Condición aceptable.
2,3 - 3,5	Riesgo muy bajo	Es recomendable poner en marcha mejoras.
> 3,5	Riesgo	No aceptable. Es necesario rediseñar la tarea y/o el puesto de trabajo.

Evaluación realizada por:

Ergo/IBV® incluye procedimientos de evaluación de riesgos ergonómicos y psicosociales que cumplen los criterios establecidos en el Artículo 5 del 'Reglamento de los Servicios de Prevención', y que se recogen en las 'Guías de Actuación' de la Inspección de Trabajo y Seguridad Social (ITSS).

INFORME DE EVALUACIÓN DE RIESGOS

ORGANIZACIÓN

Subtareas repetitivas

Subtarea	D Duración (min)	Descripción
A	200	Drive machinery at the workstation 1
B	260	Drive machinery at the workstation 2

Distribución de la jornada

Evento	Minutos
Subtarea A	100
Recuperación	10
Subtarea A	100
Comida	60
Subtarea B	130
Recuperación	10
Subtarea B	130

Tiempo total de trabajo repetitivo (min)	460
Tiempo total de trabajo no repetitivo (min)	0
Tiempo total de recuperación (min)	20
Duración de la jornada (min)	480
Nº de horas sin recuperación adecuada	4

DuM - Multiplicador de duración

RcM - Multiplicador de recuperación

INFORME DE EVALUACIÓN DE RIESGOS

DATOS SUBTAREA

Subtarea	A	Descripción	Drive machinery at the workstation 1
D - Duración (min)	200		
Tiempo del ciclo (seg)	30,0		

Acciones técnicas

Acción técnica	Lado	Nº	Tiempo (seg)	% ciclo	Observaciones - acción
Pull	Dcho	1,00	1,20	4,00	
Catch (palmar)	Dcho	4,00	4,80	16,00	
Turn	Dcho	4,00	6,00	20,00	
Push	Dcho	4,00	6,00	20,00	
Catch (calliper)	Dcho	4,00	6,00	20,00	
Place	Dcho	4,00	6,00	20,00	
Catch (calliper, with force)	Izqdo	4,00	6,00	20,00	
Place (with force)	Izqdo	4,00	6,00	20,00	

	DERECHO	IZQUIERDO
Nº de acciones técnicas en 1 ciclo	21,0	8,0
F - Frecuencia (acciones técnicas / min)	42,00	16,00
ATA - Nº de acciones técnicas actuales, subtarea [F x D]	8.400	3.200

INFORME DE EVALUACIÓN DE RIESGOS

DATOS SUBTAREA

Subtarea	B	Descripción	Drive machinery at the workstation 2
D - Duración (min)	260		
Tiempo del ciclo (seg)	60,0		

Acciones técnicas

Acción técnica	Lado	Nº	Tiempo (seg)	% ciclo	Observaciones - acción
Coger (pinza)	Ambos	8,00	7,20	12,00	
Colocar (pinza)	Ambos	8,00	7,20	12,00	
Coger	Dcho	8,00	7,20	12,00	
Colocar	Dcho	8,00	7,20	12,00	

	DERECHO	IZQUIERDO
Nº de acciones técnicas en 1 ciclo	32,0	16,0
F - Frecuencia (acciones técnicas / min)	32,00	16,00
ATA - Nº de acciones técnicas actuales, subtarea [F x D]	8.320	4.160

